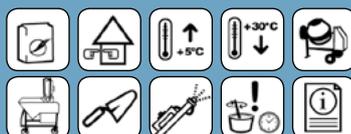




I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo. In quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendone la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. A causa delle variabili chimico-fisiche che influiscono sul principio di funzionamento (saturazione salina dei macropori), non è possibile prevedere la durata nel tempo dell'azione risanante.



GRIGONOVA UNISAN



Intonaco monostrato macroporoso deumidificante a base di leganti idraulici.

Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco, fibrato alleggerito, a base di miscela di inerti speciali accuratamente selezionati, miscela di leganti idraulici, additivi atti a migliorare la lavorabilità e l'adesione. La specifica formulazione consente d'abbinare, in unico prodotto, una struttura porosa atta a favorire la cristallizzazione dei sali, un'elevata capacità di diffusione del vapore acqueo in grado d'esaltare la funzione d'evaporazione dell'umidità di risalita, una spiccata capacità deumidificante e una buona funzione di protezione dall'acqua piovana, il tutto senza che sia richiesto un trattamento antisale preventivo del supporto.

Campi di impiego

GRIGONOVA UNISAN può essere applicato sia a mano che con macchina intonacatrice su murature interne ed esterne in laterizio, blocchi, pietra, tufo, ecc. Trova impiego nel risanamento di murature interessate dall'attacco di sali o in presenza di umidità affiorante. L'applicazione deve avvenire su superfici libere da polveri, efflorescenze, oli, grassi, il tutto senza che sia richiesto un trattamento antisale preventivo del supporto se non la rinzauffatura della superficie eseguita con lo stesso prodotto.

UNISAN

Preparazione supporti

Attenersi esclusivamente a quanto riportato nelle voci di capitolato. Per la preparazione dell'impasto, nel caso di applicazioni manuali, miscelare 18 litri d'acqua con 100 kg di prodotto secco (ca. 4,5 litri per sacco da 25 kg) in betoniera, o con trapano a frusta, fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi, dall'aspetto soffice, ma di consistenza plastica, in grado pertanto di offrire un'elevata stabilità a parete (7/8 min ca.). Nel caso di applicazione meccanica, impiegare macchina intonacatrice dotata di miscelatore standard, ma con l'ausilio di mescolatore "turbo", "rotorquill" o similari. Si raccomanda l'impiego tassativo di un polmone tipo D8/1,5.

Modalità di applicazione

Si sconsiglia la miscelazione a mano. Applicare quindi GRIGONOVA UNISAN come un comune rinzaffo, a mano o con macchina intonacatrice. Il prodotto dovrà ricoprire interamente le superfici, con uno spessore minimo di 5 mm. Non lisciare. Il giorno successivo, dopo aver inumidito leggermente la superficie rinzaffata, si procede alla stesura del secondo strato di GRIGONOVA UNISAN. Si raccomanda comunque che lo spessore minimo complessivo non sia inferiore ai 2 cm. Tale spessore di applicazione andrà comunque valutato in funzione della tipologia e dello stato del supporto. Si raccomanda di eseguire la staggatura senza esercitare una pressione eccessiva. Qualora si dovessero realizzare spessori complessivi di intonaco superiori a 4 cm, è possibile aumentare la prima mano fino a 1-1,5 cm e quindi applicare la seconda mano con uno spessore massimo di 2,5 cm. In questo caso è consigliabile inserire nella finitura una rete in fibra di vetro alcali resistente al fine contrastare il fenomeno di eventuali microfessurazioni.

Fornitura e stoccaggio

GRIGONOVA UNISAN viene fornito in sacchi speciali da 25 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco

Voci di capitolato

Rinzaffare la superficie in maniera coprente per uno spessore di ca. 5 mm con GRIGONOVA UNISAN, il giorno successivo procedere con l'applicazione di una mano successiva di GRIGONOVA UNISAN di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato fibrato alleggerito a secco a base di inerti selezionati, miscela di leganti idraulici e specifici a elevata resistenza ai sali e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione.

Il prodotto andrà applicato con uno spessore complessivo non inferiore ai 2 cm, per un consumo di ca. 10 kg/m² per cm di spessore, la superficie verrà livellata con staggia di alluminio, e potrà essere sottoposto, a stagionatura avvenuta, all'applicazione di una rasatura armata eseguita con AB 09 RASOCAL o in alternativa con AG 10 RASOTHERM, si potrà quindi procedere ad una finitura colorata con un prodotto a spessore della linea arteMURI, purché sia un prodotto dotato di buona permeabilità al vapore acqueo e elevata idrorepellenza

UNISAN

Avvertenze

GRIGONOVA UNISAN può essere impiegato anche in presenza di murature contaminate da sali, ciò nonostante nel caso di alta concentrazione di sali si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico. Non mescolare GRIGONOVA UNISAN con altre sostanze. Non dev'essere applicato su supporti in gesso, inconsistenti e friabili. Si consiglia di non utilizzare GRIGONOVA UNISAN con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si raccomanda l'attento rispetto di quanto riportato nella scheda tecnica, in particolare per quanto riguarda:

- 1) metodologia di miscelazione (% di acqua e tempo di miscelazione);
- 2) metodologia di applicazione (spessore, tempistiche).

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo. In quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. A causa delle variabili chimico-fisiche che influiscono sul principio di funzionamento (saturazione salina dei macropori), non è possibile prevedere la durata nel tempo dell'azione risanante.

UNISAN

DATI TECNICI	PRESTAZIONI
Diametro massimo mm	1,4 mm
Acqua d'impasto	18 %
Massa volumica prodotto indurito	1050 kg/m ³
Consumo teorico per spessori di 1 cm	10 kg/m ²
Res. mecc. a flessione a 28 gg	0,8 N/mm ²
Res. mecc. a compr. a 28 gg	2,5 N/mm ²
Coefficiente di ass. d'acqua per capillarità	≥ 0,3 (dopo prove)
Reazione al fuoco	classe A1
Tempo d'impiego dopo l'impasto	30 min
Adesione su laterizio	0,3 N/mm ²
Conducibilità termica λ	0,29 W/mK
Permeabilità al vapore acqueo μ	8
Penetrazione dell'acqua dopo ass. per capillarità	< 5 mm
Aria inglobata su prodotto indurito	> 40%
FP	B

v. 03/2021

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo. In quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. A causa delle variabili chimico-fisiche che influiscono sul principio di funzionamento (saturazione salina dei macropori), non è possibile prevedere la durata nel tempo dell'azione risanante.